# Стеллаж серии СтМ логотип СтеллКо.jpg

# (СтМ 2134; СтМ 2144; СтМ 2154; СтМ 2164)

**Соответствует требованиям**

**ТУ 3176-001-99159065-2014**

 **Комплектация**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование** | **Кол-во** | **Элементы** |
| **1** | **Подпятник** | **4** | **C:\Users\Пользователь\Pictures\подпятник82.jpg** |
| **2** | **Стойка** | **4** | **C:\Users\Пользователь\Pictures\Стойка СТМ4.jpg** |
| **3** | **Траверса** | **8** | **C:\Users\Пользователь\Desktop\5.jpg** |
| **4** | **Комплект крепежа М6х14** | **96** | **C:\Users\Пользователь\Pictures\крепеж2.jpg** |
| **5** |  **Косынка** | **16** | **C:\Users\Пользователь\Desktop\косынка2.jpg** |
| **6** | **Полка** | **Стеллаж СтМ 2134-12шт.****2144-16шт.****2154-20шт.****2164-24шт.** | **C:\Users\Пользователь\Pictures\полка2.jpg** |
| **7** | **Клипса-фиксатор** | **Стеллаж СтМ****2134-16шт.****2144-24шт.****2154-32шт.****2164-40шт.** | **C:\Users\Пользователь\Desktop\клипса2.jpg** |

**Допустимые нагрузки на отдельно стоящий Стеллаж СтМ**

****

**Осторожно! Металлические элементы имеют острые края!**

 **Комплектовщик \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(штамп)**

**ОТК\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(штамп)**

**Сделано в России г.Электросталь ООО "СтеллКо"**

**Инструкция по сборке.**

**Для сборки стеллажа вам понадобится крестовая отвертка.**

**1)**  В нижней части каждой стойки установите пластиковый подпятник **(Рис.1).**

**2)** Две стойки в сборе с подпятниками соединить между собой траверсами при помощи 2-х винтов М6х14 и 2-х гаек М6, *крепёж сначала устанавливается в 2 нижних отверстия траверсы так чтобы ряд из верхних отверстий был свободен для дальнейшей установки полок*. **(Рис.2).**

**3)** Устанавливая траверсы , распределите их по высоте стоек согласно необходимому расстоянию между полками **(Рис.3).**

**- Соберите еще одну боковину стеллажа (Рис.3)**

 **Установка полок :**

**4)** Присоедините одну сторону полки к траверсе на одной боковине и закрепите крепежом м6х14, используя для крепежа 2 верхних отверстия на траверсе, затем установите противоположный край полки на противоположной траверсе второй боковины и закрепите винтами и гайками м6 вручную не затягивая до конца **(Рис.4).**

**Одновременно** вкладывайте косынку в полку так, чтобы паз косынки вошел во внутрь отбортовки полки и закрепите их крепежом вместе со стойкой вручную не затягивая до конца. **(Рис.5).**

**Косынки устанавливаются на каждый ярус!**

**5)** Затем наберите необходимое количество полок и закрепите винтами м6х14 и гайками м6 вручную не затягивая до конца **(Рис.6).**

**6)** Установите все полки **(Рис.7).**

**7)** С помощью клипс-фиксаторов закрепите полки друг с другом **(Рис.8)**

**- Выровнять стеллаж вертикально и затянуть винты до упора.**

 ** **

 **Рис.1 Рис.2**

**  **

 **Рис.3 Рис.4 Рис.5  Рис.7**

 **Рис.6**

 **Рис.8 **